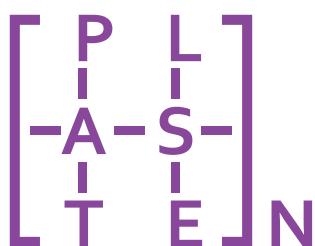


ТОВ
ПЛАСТЕН

Все для ПВХ





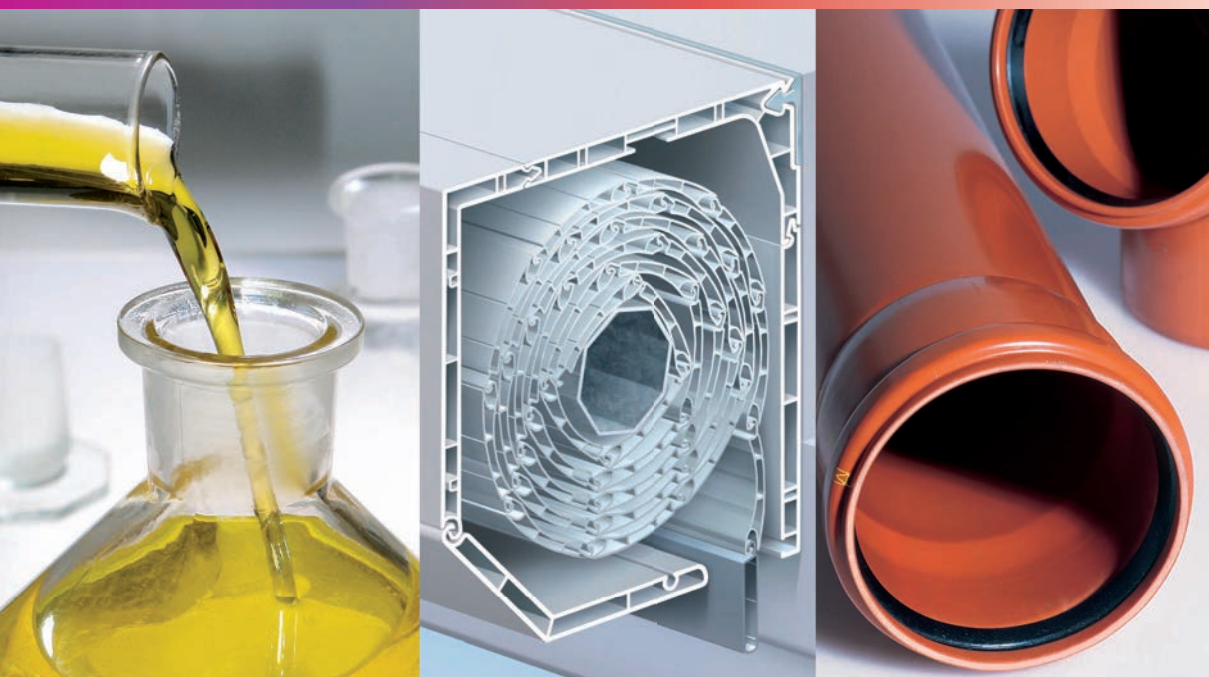
Фірма **«ПЛАСТЕН»** розпочала свою діяльність в 1994 році як офіційний дистриб'ютор фірми Baerlocher GmbH, що є світовим лідером з виробництва добавок до полівінілхлориду.

Спектром добавок, які може поставляти наша компанія є стабілізатори та лубриканти для ПВХ компанії Baerlocher GmbH, акрилові модифікатори компанії Kaneka GmbH, барвники компанії Holland Colours, хімічні спінюючі агенти компанії Gramaco GmbH, карбонатні наповнювачі та деякі супутні продукти, необхідні для виробництва ПВХ виробів.

Однією з основних задач є надання комплексного забезпечення Вашого виробництва потрібними компонентами, та мінімізація залежності клієнта від багатьох постачальників. Для цього були побудовані складські приміщення біля Києва з метою підтримання належного запасу найбільш необхідної продукції.

За роки існування ми накопичили значний досвід у впровадженні даної продукції, а особливо в області переробки ПВХ.

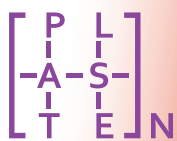
Обираючи нас – Ви отримуєте надійного партнера, здатного надати кваліфіковану допомогу у налаштуванні виробництва стінової панелі, підвіконня, віконного профілю, труб та фітінгів, кабельних пластикатів, виробів з пластизолів, а також інших виробів з ПВХ.



Зміст

Стабілізатори для ПВХ комплексні	4
Лубриканти	6
Акрилові модифікатори.....	9
Модифікатори переробки для ПВХ	9
Модифікатори ударостійкості для ПВХ	12
Хімічні спінюючі агенти.....	14
Барвники для ПВХ	17
Карбонатні наповнювачі.....	19
Інші компоненти.....	23





BAERLOCHER



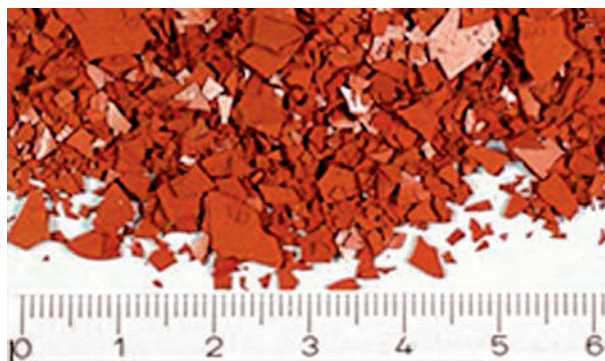
Стабілізатори для ПВХ комплексні

Оскільки ПВХ при нагріванні вище 130-140°C «згорає», тобто відбувається каталітична реакція деструкції, через це виникає необхідність використовувати стабілізатор, який врегульовуватиме цю проблему виробництва.

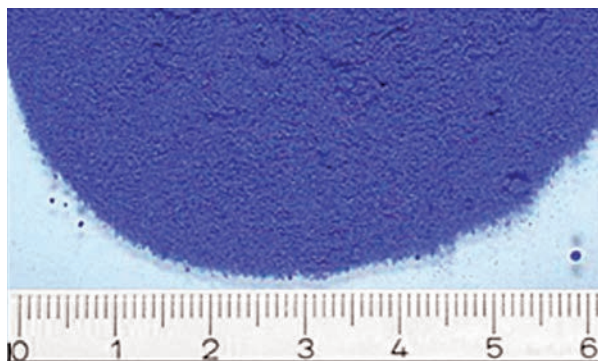
Компанія «ПЛАСТЕН» пропонує використовувати комплексні стабілізатори на основі солей свинцю або солей кальцію, які можуть застосовуватися для виготовлення виробів з ПВХ методом екструзії, лиття під тиском та інші. Комплексні стабілізатори включають в себе, окрім стабілізуючих солей металів, необхідні для екструзії лубриканти та модифікатор переробки. Змазки у збалансованій кількості знаходяться у стабілізаторі для покращення параметрів переробки та якості виробу.

Стабілізатори для ПВХ комплексні поставляються у 4-х формах:

SMS-Пластівці



МС-Порошок



ТХ-Окатиші



Р/Е-Гранули



Стабілізатори можуть поставлятися як без вмісту барвника так і з барвником всередині, що дає можливість отримувати продукт зі спеціальним кольором всередині, а не дозувати його окремо.

Також ми маємо можливість поставляти рідкі стабілізатори на основі солей барію-цинку та олово органічні стабілізатори, що дають найкращу прозорість.

Сфери застосування комплексних стабілізаторів для ПВХ:

- Віконний профіль;
- Підвіконня;
- Стінова панель;
- Листи;
- Кабельні пластикати;
- Труби каналізаційні, фітинги, гофровані, водонапірні, водостічні;
- Плінтус та коробка для проводів;
- Штучна шкіра, лінолеум;
- Шпалери;
- Стретч та термоусадочна плівка;
- та інше.

Вплив комплексних стабілізаторів:

- висока термостабільність, що дозволить переробляти сировину без підгоряння;
- атмосферна стійкість готового виробу, що передусім важливо для профільних виробів і особливо для віконних;
- хороший баланс зовнішніх та внутрішніх лубрикантів для досягнення необхідних параметрів переробки та характеристик кінцевого продукту;
- покращені параметри переробки;
- та інші.

Торгівельні марки: **BAEROPAN®**, **BAEROSTAB®**



Лубриканти

В залежності від типу розрізняють лубриканти зовнішньої та внутрішньої дії, а також комбіновані, що дає змогу отримати неперервний перехід від однієї групи до іншої. Лубриканти внутрішньої дії можуть при певних умовах проявляти властивості зовнішніх мастил і навпаки. Лубриканти, що належать до обох груп, називають комбінованими.

Внутрішні лубриканти покращують текучість розплаву. Вони полярні і добре суміщаються з ПВХ, не впливаючи таким чином на прозорість кінцевого продукту; навіть при відносно великому вмісті внутрішніх лубрикантів не мають тенденції до випотівання на поверхню виробу, яке в свою чергу може погіршити здатність до зварювання і придатність до друку.

Зовнішні лубриканти головним чином використовуються для зниження тертя між зовнішнім шаром розплаву ПВХ і металічними частинами обладнання. Більшість з них – це неполярні або слабополярні сполуки, такі як парафіни або поліетилені. На властивості зовнішніх мастил впливає довжина вуглецевого ланцюгу, її розгалуженість та склад функціональних груп. При використанні надмірної кількості зовнішніх мастил можуть спостерігатися помутніння і випотівання на поверхню виробу. Крім того, зовнішні лубриканти подовжують час плавлення.





Загальні відомості про лубриканти

Вагolub	Хімічна назва	Температура плавлення (°C)	Довжина молекулярного ланцюга	Полярні складники	Властивості
L-OH	Жирний спирт	52-54	C ₁₄₋₁₈	-OH	Внутрішня
L-TP	Ефір дикарбонової кислоти	46-50	C ₁₄₋₁₈	-COO-	
L-PL	Гліцериновий ефір	рідина при кімн. температурі	C ₁₄₋₁₈	-COO-	
L-MS	Гліцериновий ефір	56-62	C ₁₄₋₁₈	-COO-	
Ceasit SW	Стеарат кальцію	приблизно 160	C ₁₄₋₁₈	-COO-Ca	
L-CD	Гліцериновий ефір	84-88	C ₁₆₋₁₈	-COO- -OH	
GTS	Складний ефір жирної кислоти	50-54	C ₁₆₋₁₈	-COO-	
PA-special	Поліетиленовий віск окислений	приблизно 140	≈C ₁₀₀	Неполярний	
PA-sp30	Поліетиленовий віск окислений	102 - 110	≈C ₁₀₀	Неполярний	
PA-25	Поліетиленовий віск окислений	99-108	≈C ₁₀₀	Неполярний	
L-PM	Складний ефір жирної кислоти	52-55	C ₁₆₋₁₈	-COO-	
L-PK	Складний ефір жирної кислоти	рідина при кімн. температурі	C ₁₄₋₁₈	-COO-	
A 275	Ефірний віск	125-135	C ₆₋₁₈	-COO-	
43 C	Ефірний віск	59-65	C ₆₋₁₈	-COO-	
LS 100	Ефірний віск	58-65	C ₁₄₋₁₈		
L-AK	Амід жирної кислоти	138-144	C ₁₄₋₁₈	-CO-NH-CO-	Зовнішня
Zinkum SW	Стеарат цинку	приблизно 120	C ₁₈	-COO-Zn	
FTO	12-гідроксистеаринова кислота	70-80	C ₁₄₋₁₈	-COOH-OH	
FTA	Стеаринова кислота	54-60	>C ₁₄₋₁₈	-COOH	
L-KM	Парафіновий віск	54-56	>C ₂₀	Неполярний	
L-KO	Парафіновий віск	100-105	>C ₂₀	Неполярний	
PA-L	Поліетиленовий віск	102-110	≈C ₁₀₀	Неполярний	



Загальний вплив лубрикантів в процесі переробки

Параметр	Переважаю зовнішні лубриканти	Переважаю внутрішні лубриканти
Тертя між розплавом ПВХ і металом	Суттєво зменшують	Майже не впливають
Внутрішнє тертя розплаву	Майже не впливають	Зменшується
Час плавлення	Збільшується	Зменшується
Прозорість кінцевого продукту	Може спостерігатися помутніння	Суттєво не впливають
Блиск поверхні кінцевого продукту	Покращується	Суттєво не впливають
Випотівання	Може спостерігатися	Не спостерігається
Придатність до друку, здатність до склеювання, зварювання	Можливе погіршення властивостей	Не впливають
Розподілення пігменту та наповнювача	Суттєво не впливають	Покращується
В'язкість розплаву	Зменшується	Зменшується

Примітка. Дана таблиця відображає тенденцію впливу окремо взятого лубриканту. Як правило, до складу ПВХ-композиції входять кілька типів зовнішніх і внутрішніх лубрикантів. Крім того, слід пам'ятати, що всі лубриканти в тій чи іншій мірі можуть діяти і зовнішньо і внутрішньо, зокрема це залежить від конкретних технологічних умов переробки, складу всієї рецептури та дозування даного лубриканту.

Торгівельні марки: **BAEROLUB®**



Капека

Акрилові модифікатори

Модифікатори переробки для ПВХ

Компанія «ПЛАСТЕН» пропонує модифікатори переробки для ПВХ акрилові, в порошковій формі. Торгівельна марка – **KANE ACE**™

Модифікатор переробки – одна з основних функціональних добавок для виробництва м'яких і жорстких профілів та деталей з полівінілхлориду (ПВХ).

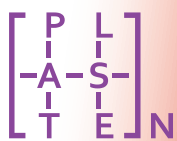
Модифікатор переробки **KANE ACE** прискорює і покращує гомогенізацію суміші ПВХ та характеристики течії розплаву. Якість поверхні й формування кінцевих виробів також покращуються.

Застосування **KANE ACE** також рекомендується в емульсійних та суспензійних типах ПВХ-виробів.

Модифікатори переробки

Важливою характеристикою властивостей композицій ПВХ є його здатність зв'язувати такі аддитиви як пластифікатори, стабілізатори, модифікатори ударостійкості, поліметил-метакрилатні модифікатори переробки швидко та у достатніх кількостях. Ця здатність походить з морфології порошкових частинок ПВХ, що знаходяться у розмірах від 100 до 150 нм і переходять у порошкові частинки більш менш пористої структури. Для досягнення





гомогенного розплаву при переробці «жорсткої» ПВХ-композиції, молекули ПВХ різного розміру разом з частинками інших добавок у розплавленому в'язко-текучому стані «зв'язуються» з більш високомолекулярними і еластичними молекулами акрилового модифікатору. Цей процес покращується за рахунок використання акрилових модифікаторів переробки. Так як структура макрочастинок ПВХ по суті і визначає реологію розплаву ПВХ, акрилові модифікатори переробки здатні контролювати розплав ПВХ та гарантують формування гомогенного розплаву.

KANE ACE (т.м.) модифікатори переробки – акрилові співполімери, які сумісні з ПВХ, молекулярна маса яких перевищує 1,000,000 г/моль. Ці полімерні ланцюги збільшують внутрішнє тертя при переробці. При додаванні акрилових модифікаторів переробки створюється більш інтенсивне топлення ПВХ розплаву та покращуються реологічні властивості ПВХ розплаву, таким чином покращується переробка та пластикація суміші.

Цілеспрямоване використання модифікаторів переробки дозволяє технічному персоналу контролювати та впливати на гомогенність, тягучість та еластичність розплаву ПВХ, а також на його пластикацію та формування структури. Це є важливим технологічним фактором у переробці ПВХ для забезпечення високої якості готових виробів. Модифікатори переробки можуть використовуватися для оптимізації стабільності розмірів, якості поверхні та оптимізації технологічних параметрів переробки.

Різні продукти **KANE ACE** скорочують час пластикації та покращують тягучість і еластичність розплаву ПВХ:

KANE ACE R 230 M

KANE ACE R 230 M – модифікатор переробки з малою в'язкістю, спеціально розроблений для прозорих виробів. Він покращує властивості переробки плівки та не впливає на прозорість і здатність до друку. Одна з ключових переваг KANE ACE R 230 M – він зберігає колір рецептури під дією динамічного напруження.

KANE ACE 10 F

KANE ACE 10 F — модифікатор переробки з середньою молекулярною масою, який підвищує в'язкість розплаву, особливо корисний при використанні спінуючих агентів. Він значно покращує глянець поверхні у профілів з жорсткого ПВХ, отриманого екструзією.

KANE ACE 40 F

KANE ACE 40 F — модифікатор переробки з високою молекулярною масою, що спеціально створений для підвищення еластичності розплаву рецептур ПВХ. Він значно покращує властивості переробки рецептур, особливо спіненого ПВХ. Таким чином можна контролювати структуру спієних листів великої товщини.



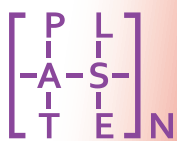
Типові застосування модифікаторів переробки KANE ACE

Застосування	KANE ACE			Дозування (м.ч.)
	10 F	230 M	40 F	
Плівка	•	•		0,8 - 1,2
Профілі	•	•	•	0,5 - 1,5
Листи компактні	•		•	1,0 - 2,0
Вільно спінені листи та профілі	•		•	4,0 - 14,0
Celuka© спінені листи та профілі	•			5,0 - 8,0
Труби зі спіненою серцевиною	•		•	1,5 - 3,0

Переваги застосування:

- швидка пластикація;
- більша в'язкість розплаву;
- покращена міцність при розтязі та розширенні потоку розплаву;
- покращена поверхня виробу;
- кращий блиск поверхні;
- оптимізовані властивості при термоформуванні;
- зменшення міграції рідинних та газоподібних складових на поверхню ПВХ-виробу;
- більший вихід гомогенізованої спіненої структури.

Торгівельні марки: **KANE ACE®**



капека

Модифікатори ударостійкості для ПВХ

Компанія «ПЛАСТЕН» пропонує на ринку України хімічні добавки: модифікатори ударостійкості торгівельної марки **KANE ACE** для ПВХ акрилові в порошковій формі.

KANE ACE – це акрилатний модифікатор, який використовується для підвищення ударостійкості жорстких ПВХ-композицій.

KANE ACE не впливає на термостабільність, погодостійкість та першочерговий колір.

Відмічена його чудова сумісність з усіма типами ПВХ й аддитивами для ПВХ, такими як стабілізатори, лубриканти, наповнювачі і барвники.

Модифікатори ударостійкості

Модифікатори ударостійкості – еластомери, з'єднані за допомогою полімерної матриці для абсорбції механічної енергії. Частинки модифікатору ударостійкості зв'язуються матрицею переплетенням вільних зв'язків, що закінчуються ПВХ-молекулами. Модифікатори еластомерів роблять крихкий ПВХ стійким до ударів, сильно впливаючи на його механічні властивості.

Використання в комбінації жорсткого ядра та м'якої поверхні модифікаторів ударостійкості дозволяє отримувати збалансовану жорсткість, ударну стійкість і міцність. Здатність до термоформування ПВХ з використанням **KANE ACE** покращується.

Ефективність модифікаторів ударостійкості залежить від відношення діаметрів м'якого ядра до діаметру оточуючої жорсткої оболонки, від ступеню зшивання, а також від розміру сферичних частинок акрилового модифікатору. Емульсійний вихід продуктів полімеризації в складі **KANE ACE** має чітко визначені розміри частинок, що гарантує гомогенний розподіл в ПВХ-матриці у поєднанні з кращими параметрами переробки.

Акрилові модифікатори **KANE ACE** ударостійкості підвищують атмосферостійкість та ультрафіолетову стабільність ПВХ продуктів. Їх хімічний склад робить кінцеві вироби, що у своєму складі містять модифікатори KANE ACE, придатними до застосування на вулиці.

KANE ACE E-ST 7 D

KANE ACE E-ST 7 D є модифікатором ударостійкості нового покоління, спеціально розроблений для екструдованих профілів, а також підходить для використання у багатьох інших застосуваннях. Завдяки його складній композиції та структурі, **KANE ACE E-ST 7 D** забезпечує і додає ударостійкість, навіть коли використовується у меншому дозуванні, ніж аналогічні модифікатори ударостійкості. Особливий процес виробництва дає мало забруднений продукт з визначеними розмірами частинок. Можливе силосне зберігання **KANE ACE E-ST 7 D**.

Властивості модифікатора ударостійкості KANE ACE

Властивості	Розмірність	KANE ACE E-ST 7 D	Метод випробування
Насипна густина	г/л	515	DIN EN ISO 60
Залишок на ситі	%	≤ 1.0	DIN EN ISO 4610
Втрати при сушці	%	≤ 1.0	Галогенова сушка
Твердість за Шором А		87	DIN 53505
Густина при 200С	г/см ³	1,1	DIN 55990 частина 3
Розмір частинок D50	μm	175	Лазерна дифракція DIN EN ISO 13320-1
Зовнішній вигляд		Білий порошок	
Категорія вибуху пилу		ST 1	VDI 2263
Ударостійкість*	кДж/м ²	> 60	DIN 53753
Ударостійкість*	кДж/м ²	> 12	BS 7413:1991
Відносне видовження при розриві*	%	157	DIN 53455
Міцність при розриві*	N/мм ²	45	DIN 53455
Міцність зварного з'єднання*	N	5,800	RAL-RG 716
Стиснення*	%	1.4	DIN 16830 T1/07.91

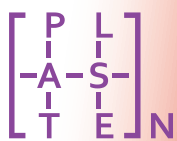
* при дозоровці 4,5 м.ч. у стабілізованому свинцем віконному профілі

Застосування модифікаторів ударостійкості KANE ACE:

- віконні та фасадні профілі;
- водостоки;
- дренажні труби;
- листи ПВХ;
- огорожі;
- коробка для електричного обладнання.

Ми пропонуємо різний рівень дозування продукту **KANE ACE** в залежності від обумовленої ударної міцності, механічних властивостей та зазначеного застосування.

Торгівельні марки: **KANE ACE®**



Хімічні спінюючі агенти

Компанія «ПЛАСТЕН» пропонує до вашої уваги агенти для хімічного спінення компанії **Tramaco GmbH** (Німеччина).

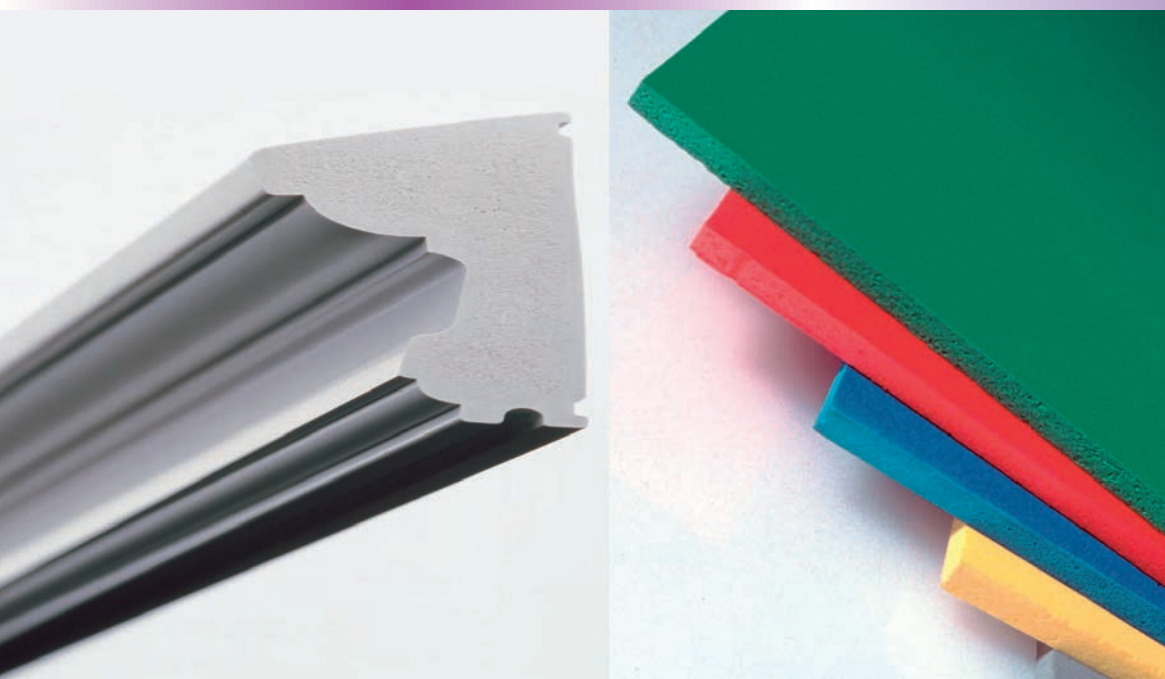
Хімічні спінюючі агенти мають широке поле застосувань у сфері пластмас та переробки гуми.

Обираючи правильну конфігурацію агента, можна досягти:

- зменшення ваги,
- заощадження сировини та коштів,
- стабільність розмірів,
- термоізоляцію,
- звукоізоляцію,
- особливий поверхневий ефект.

Хімічні спінюючі агенти розкладаються завдяки переробці у хімічній реакції, що відбувається під дією нагрівання.

Розкладання може бути екзотермічним та ендотермічним. Екзотермічні спінюючі агенти розкладаються з виділенням тепла, таким чином забезпечується швидке та повне розкладання.





Ефективний спінюючий газ виділяє переважно азот. Найбільш важливими екзотермічними спінюючими агентами є азодикарбонамід (ADC) та сульфонілгідрозид (OBSH, TSH та BSH).

Завдяки розкладанню ендотермічних спінюючих агентів поглинається тепло. Об'єм виділення газу можна контролювати температурою процесу.

Ендотермічні спінюючі агенти фізіологічно не шкідливі і тому підходять для використання у контакт з їжею. Ефективний спінюючий газ – переважно діоксид вуглецю (вуглекислий газ).

Ендотермічні спінюючі агенти також використовується як агенти-регулятори при фізичному спінюванні для досягнення однорідної ланкової структури.

Застосування хімічних спінюючих агентів:

► в екструзії

- зменшення ваги
- термо-, звукоізоляція
- покращує технологічні параметри при виробництві
- поверхневі ефекти

► у гумі

- зменшення ваги
- термо-, звукоізоляція
- герметизація та ущільнювання (автомобільна та будівельна індустрія)

► у пластизолях

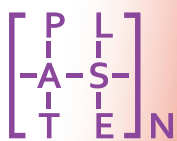
- поверхневі ефекти
- приглушення вібрацій та звуків

► у литті під тиском

- зменшення ваги
- стабільність розмірів/запобігання відмітин
- зменшення часу циклу
- оптимізація текучості розплаву

► як регулятор при фізичному вспінюванні

- гомогенізація пористої структури
- покращення фізичних властивостей



Форми поставок хімічних спінювачів

► Зв'язані полімером гранули

- без пилу
- чудові властивості текучості
- просте та чисте дозування
- хороша стабільність при зберіганні
- легко змішувати з полімерними гранулами

► Зв'язані EPR гранули (спеціально для каучуку)

- добре розподіляється по каучуку при змішуванні, наприклад, на вальцях
- простота обробки, транспортування та зберігання

► Паста/оброблені спеціальною речовиною порошки

- без пилу
- легке та чисте дозування

► Порошки

- добра диспергація у полімері
- легко змішувати з полімерами у порошковій формі

Торгівельні марки: **TRACEL®**, **UNICELL®**



Продукти компанії Holland Colours

Барвники для ПВХ

Пропонуємо барвники для ПВХ від провідного європейського виробника – **Holland Colours**.

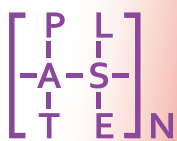
Ми можемо точно підібрати необхідний Вам колір за шкалою RAL, а також барвники для ПВХ із заданою кольоро- та атмосферо-стійкістю.

Барвники для ПВХ виготовляються у двох основних формах: **Holcobatch** (дрібнодисперсні гранули) і **Holcoprill** (мінігранули).

Holcobatch

Holcobatch – сферичний концентрований барвник. Виготовляється у формі мікрогранул, середній діаметр яких становить 500-750 мікрон. В середньому містить близько 25% органічних або 70% неорганічних пігментів у несучій системі, що має низьку точку плавлення, яку спроектовано саме так, щоб вона не мала ніякого негативного впливу на процес виробництва. Цей унікальний виробничий процес дозволяє виготовляти кольоровий концентрат з чудовою дисперсією пігменту, що підходить для забарвлення сумішей полівінілхлориду, стабілізованих кальцієм/цинком (Ca/Zn), оловом (Sn), свинцем (Pb) та стабілізаторами на органічній основі (OBS).





Для компаній, що переходять від використання стабілізаторів на основі свинцю до стабілізаторів на основі кальцію та цинку чи на органічній основі, ми пропонуємо стандартні рецептури **Holcobatch**, що не містять свинець і можуть використовуватись в компаундах ПВХ, стабілізованих на основі кальцію/цинку або на органічній основі.

Розмір та агрегатний стан дрібнодисперсних гранул **Holcobatch** дозволяє як дозувати його через окремий бункер-дозатор безпосередньо на виробничому обладнанні (екструдері, литтєвій машині і т.п.), так і змішувати у змішувачі, що робить його універсальним у використанні на виробництві. Це дуже зручно, особливо при виробництві виробів з ПВХ-композицій.

Holcoprill

Holcoprill є сильно концентрованим барвником у формі мінігранул з середнім розміром частинок 1-2 мм. В середньому містить близько 50 % органічних або 80 % неорганічних пігментів. **Holcoprill** дає чудові результати із сумішами, стабілізованими зі свинцем.

Гранули **Holcoprill** підходять для дозування через окремий бункер-дозатор безпосередньо на виробничому обладнанні (екструдері, литтєвій машині і т.п.).

Holcoprill та **Holcobatch** вирізняються постійною високою якістю, яка перевіряється у лабораторії заводу виробника відповідно до європейських стандартів.

При умові правильного використання даних барвників ви можете бути впевненими у наступних властивостях:

- мінімальний вплив на параметри процесу виробництва;
- відсутність пилу;
- незмінна якість кожної партії;
- оптимальні та ефективні з точки зору витрат експлуатаційні якості;
- чудовий розподіл кольору;
- високий рівень дисперсії пігментів.

Торгівельні марки: **HOLCOBATCH®**, **HOLCOPRIL®**



Карбонатні наповнювачі

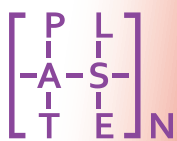
Компанія «ПЛАСТЕН» пропонує карбонатні наповнювачі торгівельних марок **Erciyes™** та **Gurcarb™**, турецьких виробників **Erciyes Micron** та **Gurmaden** відповідно.

Всі представлені марки карбонатного наповнювача мають найвищу якість і володіють наступними характеристиками:

- висока білизна;
- яскравість (висока відбивна здатність у спектрі, що можна побачити);
- хороші оптичні властивості;
- низька маслоємність;
- хороші бартерні властивості;
- відсутність реактивних домішок;
- оптимальне поєднання ціна/якість.
- екологічно чистий продукт

Карбонатні наповнювачі Erciyes та Gurmaden використовуються:

- У переробці полімерів – при виробництві віконних профілів, сайдингу, пластикових панелей, труб, кабельної ізоляції, карнизів, підвіконників, у виробництві ПЕ та ПП для різного застосування, підошв для взуття, штучної шкіри та інші.
- У лакофарбовій промисловості – при виробництві: промислових фарб, фасадних фарб, порошкових фарб, ґрунтовок, фарб для розмітки доріг, емалей. Знижує споживання діоксиду титану, що призводить до зниження загальної вартості. Кальцит не містить важких металів, що призводять до швидкого механічного старіння полімерів, підвищує опір матеріалу, вбирає менше масла, не абсорбує пом'якшувачі або інші хімікати, що використовуються у виробничих формулах, має підвищену хімічну чистоту; частинки кальциту не збираються разом заново, має однорідний розподіл; запобігає зношенню обладнання.



- В будівельній індустрії – при виробництві: сухих будівельних сумішей, шпаклівок, мастик герметиків, клеїв, ущільнюючих композицій та інших.
- У виробництві електродів.
- У керамічній промисловості.
- У виробництві резино- технічних матеріалів.
- У виробництві електродів.
- У косметичній промисловості – при виробництві зубних паст та інше.
- У харчовій промисловості.
- У виробництві килимових покриттів.
- У виробництві миючих засобів та побутової хімії.
- У паперовій промисловості (для крейсування і наповнення паперових мас).
- Може бути включений до складу кормів для тварин і птахів.



Назва продукту	d50 [μ]	d97 [μ]	< 2 μ [%]	Білизна Ry C/2[%]
Гідрофобізовані продукти				
ERCIYES PR F 2	0.5	2.3	94	97
ERCIYES 90 T	0.6	2.6	90	97
ERCIYES PR F 1	0.8	3.0	85	97
ERCIYES SF 1 C	0.8	3.0	85	97
ERCIYES 75 T	1.2	3.7	75	97
ERCIYES SF 2 C	1.3	4.0	70	96.5
ERCIYES 60 T	1.6	5.0	60	96.5
ERCIYES 50 T	2.0	6.0	50	96.5
ERCIYES 1 T	2.5	13.0	43	96,5
ERCIYES 2 T	3.0	15.0	39	96
ERCIYES 3 T	3.5	17.0	36	96
ERCIYES 4 T	4.0	22.0	33	96
ERCIYES 5 T	5.0	30.0	30	96
Негідрофобізовані продукти				
ERCIYES 90	0,6	2,6	90	97
ERCIYES 80	1,0	2,3	80	97
ERCIYES 70	1,3	4,0	70	96,5
ERCIYES 60	1,6	5,0	60	96,5
ERCIYES 50	2,0	6,0	50	96,5
ERCIYES 1	2,5	13,0	43	96,5
ERCIYES 2	3,0	15,0	39	96
ERCIYES 3	3,5	17,0	36	96
ERCIYES 4	4,0	22,0	33	96
ERCIYES 5	5,0	30,0	30	96

* Результат за аналізом Седіграф II



Назва продукту	d50(μ)	D97(μ)	<2μ(%)	Білизна L* Elgerpho 450 (%)
Гідрофобізовані продукти				
Gurcarb OZ-K	0.9 – 1.10	2,8 – 3,2	80 – 83	99,5
Gurcarb XZ-K	1.2 – 1.30	4,0 – 5,0	66 – 70	99,35
Gurcarb 65 Z-K	1.3 – 1.5	5,8 – 6,5	58 – 62	99,3
Gurcarb 1-K	1.6 – 1.8	8,0 – 10,0	55 – 58	99,19
Gurcarb 2EX-K	1.9 – 2.3	10,0 – 12,0	48 – 51	99,15
Gurcarb 2-K	2.3 – 2.6	12,0 – 14,0	38 – 42	99,05
Gurcarb 3-K	2.8 – 3.3	16,0 – 20,0	32 – 35	98,03
Gurcarb 5-K	3.9 – 4.7	19,0 – 23,0	29 – 33	98,70
Негідрофобізовані продукти				
Gurcarb 1	1,7 – 1,9	9,0 – 10,0	55 – 58	99,19
Gurcarb 2	2,4 – 2,7	13,0 – 15,0	44 – 47	99,05
Gurcarb 2 EX	2,0 – 2,3	10,0 – 12,0	48 – 50	99,15
Gurcarb 3	3,8 – 4,6	17,0 – 21,0	40 – 44	98,08
Gurcarb 5	4,2 – 4,9	20,0 – 24,0	35 – 45	98,70
Gurcarb 10	6,5 – 7,5	32,0 – 38,0	30 – 40	98,50
Gurcarb 15	13,0 – 17,0	55,0 – 65,0	22 – 27	98,30
Gurcarb 40	25,0 – 35,0	110,0-130,0	15 – 20	98,30
Gurcarb OZ	1,0 – 1,1	3,0 – 3,5	82 – 85	99,15
Gurcarb XZ	1,3 – 1,4	5,0 – 6,0	70 – 73	99,35
Gurcarb 65 Z	1,4 – 1,6	6,0 – 7,0	60 – 63	99,30

Торгівельні марки: **ERCIYES®**, **GURCARB®**



Інші компоненти

Компанія «ПЛАСТЕН» пропонує також до продажу такі адитиви для виготовлення ПВХ виробів:

- Поліетилен хлорований
- Стеаринова кислота
- Масло соєве епоксидоване
- Трьохосновний сульфат свинцю
- Двохосновний фосфіт свинцю
- Двохосновний стеарат свинцю
- Стеарат кальцію
- Стеарат цинку
- Нейтральний стеарат свинцю
- Дифенилолпропан (Bisphenol A)
- Триноілфенілфосфат
- Додатки, що запобігають налипанню полімерів на поверхні каландрів та екструзійних ліній для виготовлення листів
- Суміш для зупинки та запуску обладнання

Торгівельні марки: **BAEROLUB®, BAEROSTAB®, BAEROCID®, CPE®, PEBEFOS®, CEASIT®, ZINCUM®, ANTIBLOCKING®, EXREIN®, BAEROBLAU®, BISPHENOL®**

Будемо раді тісному та взаємовигідному
співробітництву з Вами!



ТОВ «ПЛАСТЕН»

Адреса:	02095, вул. Срібнокільська 1, Київ, Україна
Телефони:	
Технічний відділ	+38 (044) 574-87-06
Бухгалтерія та відділ логістики	+38 (044) 574-87-08
Дирекція	+38 (044) 574-85-73
Факс:	+38 (044) 574-85-90
Веб-сайт:	http://www.pvh.com.ua http://www.baerlocher.com.ua
Електронна пошта:	info@pvh.com.ua
Skype:	plastten